



Información técnica de producto

PANEL ACÚSTICO PET

Descripción

El Panel Acústico PET se caracteriza por ser extremadamente resistente, ligero y suave al tacto. Está fabricado con fibras 100% PET, de las cuales el 60% provienen de botellas recicladas, 100% reciclables e ignífugas. Hecho de desechos plásticos pensando en un futuro ecológico.

Aplicable en paredes, techos, tabiques o instalaciones a medida con propiedades acústicas únicas.

Aplicación

Cada espacio es único, así como sus necesidades de estilo, color y acústicas. Esto significa que el panel acústico de PET no puede ser un producto de tamaño y solución única. Debe ser personalizable para que pueda satisfacer las necesidades únicas e individuales de cada espacio. Eso es lo que hace que el panel PET sea tan atractivo: se puede cortar, plegar y colorear para satisfacer las necesidades de cada espacio en el que se instala.

Por lo tanto, el panel acústico de PET está diseñado para ser fácilmente instalado y reducir y controlar las reverberaciones y el eco en cualquier entorno.

Especificaciones técnicas

- **Composición:** 100% poliéster PET (60% fibra PET reciclada + 40% fibra PET virgen)
- **Dimensiones:** 2440 mm x 1220 mm (± 2 mm x 2 mm)
- **Clase ignífuga:**
 - ASTM E84 CLASE A
 - EN 13501 CLASE B-s1-d0
- **Certificado Ambiental:** OEKO-TEX® STANDARD 100 (libre de sustancias nocivas)
- **MSDS:** Material Safety Data Sheet (anexo)
- **Datos técnicos:**

Espesor (mm, $\pm 5\%$)	9	12
Dimensión (mm, ± 2 mm)	2440 × 1220	2440 × 1220
Peso (kg/placa)	5.65	7.14
Densidad (kg/m ²)	1.9	2.4

Características

- Libre de formaldehído
- Sin irritantes químicos
- 60 % composición reciclada / 100% reciclable
- Fácil mantenimiento: resistente a la suciedad y al polvo
- Sin olores
- Resistente a los impactos
- Fácil manejo
- Aislamiento térmico

Medio ambiente

El Panel Acústico PET garantiza el 60% de fibra de poliéster previamente reciclada (a partir de botellas de PET). Las sobras y los residuos de fabricación se reutilizan o reciclan siempre que sea posible.

El panel está testado para detectar sustancias nocivas, no contiene aglutinantes de formaldehído. La fibra de poliéster ofrece una calidad de aire interior más segura y no se convertirá en un contaminante potencial.

La clase ignífuga del panel es permanente y se debe al uso de fibras de PET ignífugas. El panel NO está sujeto a ningún baño químico a prueba de fuego.

Deterioro y humedad

El panel pet es altamente duradero y fácil de limpiar y mantener. No requiere ningún tipo de mantenimiento. No contiene material orgánico, por lo que no se degrada ni colapsa con el tiempo.

Tiene una absorción de humedad muy limitada y no se ve afectado por el mismo o cualquier hongo (moho).

Repetición de patrón

No tejido. Panel sin repetición de patrón y con grano direccional.

La variación de espesor, la mezcla de fibras y color, así como las manchas superficiales, pesadas o ligeras, son una característica inherente de este producto y son inevitables.

El panel suministrado puede variar en cada muestra y lote a lote debido a la mezcla y eliminación de fibras recicladas.

Rendimiento acústico

La siguiente tabla muestra el Coeficiente de Reducción de Ruido (NRC) del Panel Acústico PET según la norma ISO 354:2003 en una sala de reverberación.

Espesor (mm)	12
NRC (una sola capa de panel pet)	0.4
NRC (cavidad de aire 200mm)	0.7

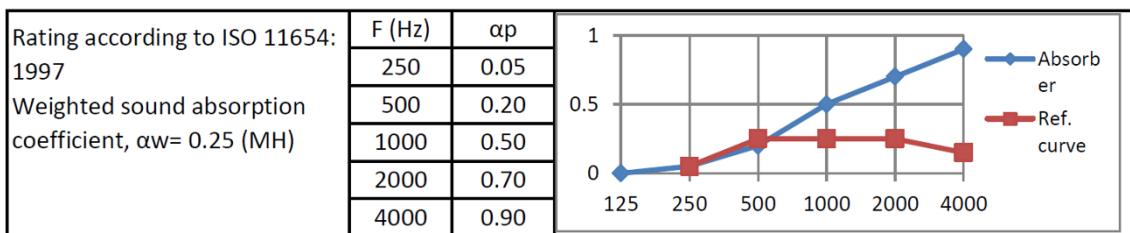
Método de prueba: ISO 354: 2003

Según la norma ISO 11654:1997, el Panel Acústico PET presenta el siguiente Coeficiente de Absorción Acústica Ponderada (α_w):

Espesor (mm)	12
α_w	0,25

Método de prueba: ISO 11654: 1997

A continuación, se muestra la descripción gráfica de la α_w sala de reverberación.



Método de prueba: ISO 11654: 1997

Nótese la disminución del ruido presente en la sala de reverberación, reflejada en la variación entre los datos de referencia (curva roja) y los datos de prueba con aplicación de una sola capa de Panel Acústico PET (curva azul), con fase especial para las frecuencias media y alta.



Configuración de Treset: ISO 354:2003 e ISO 11654:1997

La tabla muestra los coeficientes prácticos de absorción acústica según la norma iso 354:2003.

Frecuencia (Hz)	125	250	500	1000	2000	4000
α_s (12 mm)	0.00	0.05	0.22	0.49	0.71	0.94

El gráfico muestra la tercera octava de coeficientes de absorción de sonido (según la medición de absorción de sonido, ISO 354:2003 en la sala de reverberación).

Test Method: ISO 354: 2003 Sound Absorption Coefficients

Volume of the reverberation room	Vs, m ³	240	Installation Type:	Type A
Room temperature	t1, °C	20	t2, °C	20
Relative humidity of test rooms	H1,%	50	H2,%	50

Sample size (width*length),mm	600×1219	thickness, mm	12
Edge treatment	/	Mass, kg/m ²	1.67
Test Area, m ²	11.0		

